

La molienda es una operación básica en cualquier proceso de reciclaje y valorización de residuos que además de reducir su tamaño para acondicionarlos a los requerimientos de etapas posteriores de tratamiento, promueve la liberación de materiales diferentes que permanecían unidos en una misma partícula o elemento. Esta circunstancia contribuye también a mejorar la eficacia de operaciones posteriores de separación y concentración de materiales de interés.



► **Objetivo**

Acondicionar mediante trituración y molienda un material o mezcla de materiales: madera, polímeros termoplásticos (rígidos y film), polímeros termoestables, composites, papel, cartón u otros.



► **Descripción**

Aplicación de operaciones de trituración y molienda en una o varias etapas sucesivas hasta obtener un material molido con una granulometría media de acuerdo a requerimientos del cliente. Asimismo, se incluye etapas adicionales de acondicionamiento basadas en la separación por cribado y medios densimétricos de partículas finas (tipo polvo) o ligeras.

► **Valor del Servicio para el Cliente**

El servicio de acondicionamiento mediante operaciones de trituración y molienda está dirigido, entre otros, a gestores de residuos, industrias recicladoras, centros de investigación o universidades con una necesidad de reducir de una forma específica y a escala piloto el tamaño de un material o mezcla de materiales para adecuarlos a los requerimientos de operaciones y procesos posteriores a los que irán destinados.



► **Ventajas de Contratar el Servicio con GAIKER**

GAIKER dispone de la experiencia y el equipamiento necesario para realizar la trituración y la molienda a escala piloto de diversos materiales o mezclas de materiales, así como para realizar una adecuación final del material molido retirando partículas ligeras o de muy pequeña granulometría mediante cribado o separación neumática. En concreto, se cuenta con trituradora de uñas de doble eje, molinos de cuchillas y molino de martillos basculantes, estos últimos con cribas intercambiables de diferente luz de malla. Este equipamiento permite obtener materiales molidos con un amplio espectro de granulometrías distintas por debajo de 20 mm.